|  |
| --- |
|  |
| **БРИГАДИРІВСЬКИЙ ЛІЦЕЙ**  **БАЛАКЛІЙСЬКОЇ РАЙОННОЇ РАДИ**  **ХАРКІВСЬКОЇ ОБЛАСТІ** |
|  |
|  |

**НАКАЗ**

# с.Бригадирівка

**31.05.2019 № 2-у**

**Про зарахування учнів до**

**першого класу у 2019/2020 н.р.**

Відповідно до розділу ІІ п 1 підпункту 2 наказу Міністерства освіти і науки України від 16.04.2018 № 367 « Про затвердження порядку зарахування, відрахування та переведення учнів до державних та комунальних закладів освіти для здобуття повної загальної середньої освіти», листа Міністерства освіти і науки України від 05.04.2019 №1/9-22 щодо прийому дітей до першого класу у 2019 році, на підставі заявбатьків про зарахування до першого класу, копії свідоцтва про народження

НАКАЗУЮ:

1. Зарахувати до 1 класу з 01.09.2019року для здобуття початкової освіти за денною формою навчання таких учнів:

1. Волкову Вікторію Олександрівну

1. Савченко Максима Олександровича
2. Шабетю Анастасію Сергіївну
3. Трубнікова Андрія Юрійовича
4. Феделеш Вікторію Миколаївну
5. Чурсіну Любов Андріївну

2. Заступнику директора з навчально-виховної роботи Кожан С.М. зробити необхідні записи в шкільній документації.

До 05.09.2019

2.1. Внести прізвища здобувачів освіти до алфавітної книги за відповідною літерою.

До 02.09.2019

2.2.Оформити особову справу та вписати номер на особовій справі здобувача освіти, виходячи з номера, присвоєного в алфавітній книзі;

2.3. Розмістити особові справи, зарахованих здобувачів освіти  до папки з особовими справами 1 класу.

3. Класному керівнику Барській Л.М.

3.1. Внести прізвища здобувачів освіти до сторінок класного журналу;

3.2.  Провести вступний інструктаж із обов’язковою реєстрацією у класному журналі.

02.09.2019

4 Контроль за виконанням наказу залишаю за собою.

Директор С.І.Тютюнник

З наказом ознайомлені С.М.Кожан

Л.М.Барська